中国纤维检验局文件

中纤局检二发〔2018〕37号

中国纤维检验局关于发布

2017年苎麻精干麻质量分析报告的通知

各省、自治区、直辖市纤维检验局（所），新疆生产建设兵团纤维质量监督管理局：

根据《麻类纤维质量监督管理办法》，中国纤维检验局组织实施了2017年度麻类纤维公证检验工作，完成了苎麻精干麻质量数据统计分析。《2017年度苎麻精干麻质量分析报告》现予发布。

中国纤维检验局

2018年6月5日

2017年度苎麻精干麻质量分析报告

我国苎麻产量和纺织加工能力占全球的95%以上。2017年，我国苎麻种植面积约10万亩左右，主要分布在湖南、四川、湖北、安徽等地。据中国麻纺行业协会统计，2017年全国苎麻精干麻产量约2.6万吨，与2016年相比（以下简称同比）下降了56.67%。

一、苎麻精干麻质量状况

2017年度，专业纤检机构在苎麻精干麻主产省依据GB/T20793-2015《苎麻精干麻》国家标准，共检验苎麻精干麻755批次18284.563吨，占全国总产量的70.33%。其中：湖南省苎麻精干麻公证检验量324批8740.442吨,占检验总量的47.80%；湖北省苎麻精干麻公证检验量276批5346.228吨,占检验总量的29.24%；四川省苎麻精干麻公证检验量155批4197.866吨,占检验总量的22.96%。

2017年苎麻精干麻综合评定等级为二等级外，与2016年持平，整体质量略有下降。其中，纤维细度为1765公支，同比下降1.51%；束纤维断裂强度为4.11cN/dtex，同比下降0.96%；白度为63度，同比上升1.61%；回潮率为9.7%，同比上升3.19%；残胶率为2.38%，同比下降8.11%；含油率为0.56%，同比下降6.67%；pH值为7.2，无变化；三级符合率为85.4%,同比下降3.06%。

二、苎麻精干麻质量分析

2017年，苎麻精干麻等降级升，等级整体结构变化不大。

**（一）高等级麻批数略增。**依据单纤维细度测定结果进行分等：一等批数334批，占检验总批数的44.24%，同比下降1.84%；二等批数368批，占检验总批数的48.74%，同比下降1.48%；三等批数51批，占检验总批数的6.76%，同比上升3.06%；等外批数2批，占检验总批数的0.26%，同比上升0.26%。

**（二）各等麻品质下降。**以外观品质条件和技术要求中最低的一项定级，各级分布为：一级批数0批，无变化；二级批数146批，占检验总批数的19.34%，同比上升8.47%；三级批数116批，占检验总批数的15.36%，同比下降7.85%；级外批数493批，占检验总批数的65.30 %，同比下降0.62%。

**（三）综合等级批数分布。**一等二级105批，占检验总批数13.91%，同比上升6.62%，一等三级48批，占检验总批数6.36%，同比下降5.52%，一等级外179批，占检验总批数23.71%，同比下降3.19%； 二等二级41批，占检验总批数5.43%，同比上升2.18%，二等三级64批，占检验总批数8.48%，同比下降1.95%，二等级外267批，占检验总批数35.36%，同比下降1.19%；三等二级0批，占检验总批数0%；三等三级4批，占检验总批数0.53%，同比下降0.37%，三等级外47批，占检验总批数6.22%，同比上升3.76%。各等级苎麻精干麻数量占检验总批数百分比见图1。



**（四）等级变化趋势。**2010年～2017年公证检验统计数据显示，苎麻精干麻各项技术指标的评定等级变化不大,基本稳定在二等以上级外水平，三等苎麻精干麻占比2014年～2016年连续三年持续下降， 2017年又有所上升（见图2）。



三级及以上苎麻精干麻数量占比较去年略有上升，级外麻数量占比较去年略有下降。（见图3）。



三、主要问题分析

2011年至2017年，我国苎麻精干麻产量下降近50%，整体质量品质品级偏低，改观不大。纤维细度近3年有变粗趋势，级外麻占比量稍低于去年，含油率、pH值指标不合格是苎麻精干麻降级的主要因素。成本高、效益低导致苎麻产业频临困境。

**（一）苎麻原料供需矛盾突出。**目前苎麻收获仍沿用传统的手工剥麻、刮麻等方法，耗工耗时的高强度人工投入占种植成本的一半以上，近年受农民工价持续上涨，收、剥环节高人工成本投入、低效益收入状况未能改变，使得麻农种植收益亏损而降低种麻积极性，致种植面积降至历史低位，原麻需求缺口达60%以上，价格上涨50%左右，麻纺企业难以解决原麻短缺问题。

**（二）生产经营难以维继。**苎麻纺织工艺复杂、环节多、链条长，其中苎麻脱胶技术是整个链条中极为重要和关键的环节，脱胶技术、脱胶方法与精干麻质量密切相关，而脱胶后排污超标处理又会加大企业成本投入。长期以来，苎麻脱胶污水处理严重制约着苎麻产业的发展，在国家环保要求日趋严格的条件下，苎麻脱胶污水治理是企业必须正视的问题。原麻供给减少价格上涨，麻纺企业收益不佳，无力加大治污成本投入进行技术改造，部分企业难以维持正常生产，相继出现停产、转产、倒闭等情况，负面加剧，原料需求锐减，苎麻产业面临严峻考验。

四、对策建议

**（一）建立优质苎麻基地，稳定原料供给。**建议苎麻主产地政府及其相关部门从区域特色产业发展出发，统一规划苎麻优质原料基地建设，科学选育优良品种，稳定苎麻种植面积，促进规模化、产业化发展，实现种植、收割、剥麻等初加工集约化、机械化生产方式，降低劳动成本提高生产效益，确保麻农收益，提供可持续、稳定的原麻供给质量保证，推动我国苎麻优势产业健康发展。

**（二）加快脱胶技术革新，提高精干麻质量。**苎麻生物脱胶技术是苎麻纺织的重大技术创新，是苎麻脱胶节能减排的重要措施和发展方向。建议苎麻主产地政府及相关部门要研究脱胶污染治理措施，可以依托科研力量强的大型苎麻企业为基础，集中财力、物力和技术投入，建设集约型的苎麻生物脱胶生产基地，降低脱胶企业环境治理成本，加快苎麻脱胶技术革新，将成熟的苎麻生物脱胶技术产业化，提升苎麻精干麻质量，依靠科技进步实现苎麻产业提质增效。

**（三）加快苎麻制品质量升级。**积极推进苎麻产业供给侧改革，拓展苎麻应用领域，做好产品定位，加大新产品研发投入，改善苎麻制品服用性能，提档升级，提升品牌价值，满足人们追求时尚舒适、绿色健康的多样化需求。

附件：2017年度主要产地苎麻精干麻质量情况统计

附件

2017年度主要产地苎麻精干麻质量情况统计

一、主产地主要质量指标

依据2017年苎麻精干麻公证检验统计结果（见表1），主要产地苎麻精干麻品质如下：

（一）湖南省苎麻精干麻平均质量指标为：纤维细度为1727公支，束纤维断裂强度为4.11cN/dtex，白度为63度，回潮率为10.2%，残胶率为3.02%，含油率为0.46%，pH值为6.6，三级符合率96.7%。

（二）湖北省苎麻精干麻平均质量指标为：纤维细度为1692公支，束纤维断裂强度为4.06cN/dtex，白度为62度，回潮率为9.9%，残胶率为2.04%，含油率为0.76%，pH值为7.5，三级符合率66.6%。

（三）四川省苎麻精干麻平均质量指标为：纤维细度为1876公支，束纤维断裂强度为4.17cN/dtex，白度为64度，回潮率为8.9%，残胶率为2.07%，含油率为0.47%，pH值为7.5，三级符合率93.00%。

**表1 2017年苎麻精干麻主产地各项质量指标统计表**

| 产地 | 各项质量指标平均值 |
| --- | --- |
| 纤维细度（公支） | 束纤维断裂强度（cN/dtex） | 白度（度） | 回潮率（%） | 残胶率（%） | 含油率（%） | pH值 | 三级符合率（%） |
| 湖南省常德市 | 1695 | 4.13 | 65 | 10.7 | 3.19 | 0.42 | 6.5 | 94.0 |
| 湖南省益阳市 | 1759 | 4.08 | 61 | 9.6 | 2.85 | 0.49 | 6.6 | 99.3 |
| **湖南省平均值** | **1727** | **4.11** | **63** | **10.2** | **3.02** | **0.46** | **6.6** | **96.7** |
| 湖北省咸宁市 | 1692 | 4.06 | 62 | 9.9 | 2.04 | 0.76 | 7.5 | 66.6 |
| **湖北省平均值** | **1692** | **4.06** | **62** | **9.9** | **2.04** | **0.76** | **7.5** | **66.6** |
| 四川省达州市 | 1900 | 4.21 | 63 | 9.4 | 2.13 | 0.63 | 7.3 | 97.2 |
| 四川省广安市 | 1839 | 4.05 | 63 | 9.6 | 2.01 | 0.25 | 7.4 | 82.0 |
| 四川省绵阳市 | 1888 | 4.25 | 65 | 7.7 | 2.08 | 0.53 | 7.7 | 99.8 |
| **四川省平均值** | **1876** | **4.17** | **64** | **8.9** | **2.07** | **0.47** | **7.5** | **93.0** |
| 总平均值 | 1765 | 4.11 | 63 | 9.7 | 2.38 | 0.56 | 7.2 | 85.4 |
| 评定等级 | 二等 | 二级 | 符合 | 达标 | 二级 | 二级 | 符合 | 级外 |

二、主产地各等质量分布

依据2017年苎麻精干麻公证检验数据统计（见表2），主要产地苎麻精干麻各等分布如下：湖南、湖北、四川一等比率分别为34.93%、23.68%、70.66%；二等比率分别为55.52%、66.32%、26.64%；三等比率分别为8.95%、10.00%、2.70%；等外比率湖南省为0.60%，其它均为0。

**表2 2017年苎麻精干麻主产地各等质量数据统计表**

| 产地 | 一等 | 二等 | 三等 | 等外 | 合计 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 批数 | 比率（%） | 批数 | 比率（%） | 批数 | 比率（%） | 批数 | 比率（%） | 批数 | 比率（%） |
| 湖南省常德市 | 50 | 32.26 | 77 | 49.68 | 26 | 16.77 | 2 | 1.29 | 155 | 20.53 |
| 湖南省益阳市 | 67 | 37.22 | 109 | 60.56 | 4 | 2.22 | 0 | 0 | 180 | 23.84 |
| **湖南省小计** | **117** | **34.93** | **186** | **55.52** | **30** | **8.95** | **2** | **0.60** | **335** | **44.37** |
| 湖北省咸宁市 | 45 | 23.68 | 126 | 66.32 | 19 | 10.00 | 0 | 0 | 190 | **25.17** |
| **湖北省小计** | **45** | **23.68** | **126** | **66.32** | **19** | **10.00** | **0** | **0** | **190** | **25.17** |
| 四川省达州市 | 80 | 70.18 | 32 | 28.07 | 2 | 1.75 | 0 | 0 | 114 | 15.10 |
| 四川省广安市 | 8 | 80.00 | 2 | 20.00 | 0 | 0 | 0 | 0 | 10 | 1.32 |
| 四川省绵阳市 | 81 | 76.42 | 25 | 23.68 | 0 | 0 | 0 | 0 | 106 | 14.04 |
| **四川省小计** | **169** | **70.66** | **59** | **26.64** | **2** | **2.70** | **0** | **0** | **230** | **30.46** |
| 合计 | 331 | 43.84 | 371 | 49.14 | 51 | 6.75 | 2 | 0.26 | 755 | 100 |

三、主产地各级质量分布

依据2017年苎麻精干麻公证检验数据统计（见表3），主要产地苎麻精干麻各级分布如下：湖南、湖北、四川一级比率均为0；二级比率分别为7.46%、0、52.61%；三级比率分别为11.94%、11.58%、23.48%；级外比率分别为80.60%、88.42%、23.91%。

**表3 2017年苎麻精干麻主产地各级质量数据统计表**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 产地 | 一级 | 二级 | 三级 | 级外 | 合计 |
| 批数 | 比率（%） | 批数 | 比率（%） | 批数 | 比率（%） | 批数 | 比率（%） | 批数 | 比率（%） |
| 湖南省常德市 | 0 | 0 | 1 | 0.65 | 8 | 5.16 | 146 | 94.19 | 155 | 20.53 |
| 湖南省益阳市 | 0 | 0 | 24 | 13.33 | 32 | 17.78 | 124 | 68.89 | 180 | 23.84 |
| **湖南省小计** | **0** | **0** | **25** | **7.46** | **40** | **11.94** | **270** | **80.60** | **335** | **44.37** |
| 湖北省咸宁市 | 0 | 0 | 0 | 0 | 22 | 11.58 | 168 | 88.42 | 190 | 25.17 |
| **湖北省小计** | **0** | **0** | **0** | **0** | **22** | **11.58** | **168** | **88.42** | **190** | **25.17** |
| 四川省达州市 | 0 | 0 | 27 | 23.68 | 54 | 47.37 | 33 | 28.95 | 114 | 15.10 |
| 四川省广安市 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 10 | 100 | 13 | 1.72 |
| 四川省绵阳市 | 0 | 0 | 94 | 88.68 | 0 | 0 | 12 | 11.32 | 106 | 14.04 |
| **四川省小计** | **0** | **0** | **121** | **52.61** | **54** | **23.48** | **55** | **23.91** | **230** | **30.46** |
| 合计 | 0 | 0 | 146 | 19.34 | 116 | 15.36 | 493 | 65.30 | 755 | 100 |

四、 主产地综合评定质量等级分布

2017年湖南、湖北、四川三省区苎麻精干麻综合评定等级比率：一等一级比率均为0，一等二级比率分别为3.58%、0、40.43%，一等三级比率分别为3.58%、3.16%、13.04%，一等级外比率分别为28.06%、20.53%、20.00%;二等一级比率均0，二等二级比率分别为4.18%、0、12.17%，二等三级比率分别为7.46%、7.89%、10.43%，二等级外比率分别为43.88%、58.42%、3.04%；三等一级、三等二级比率均为0，三等三级比率分别为0.90%、0.53%、0，三等级外比率分别为8.06%、9.47%、0.87%，等外比率均分别为0.60%、0、0。

 中国纤维检验局办公室 2018年6月5日印发